

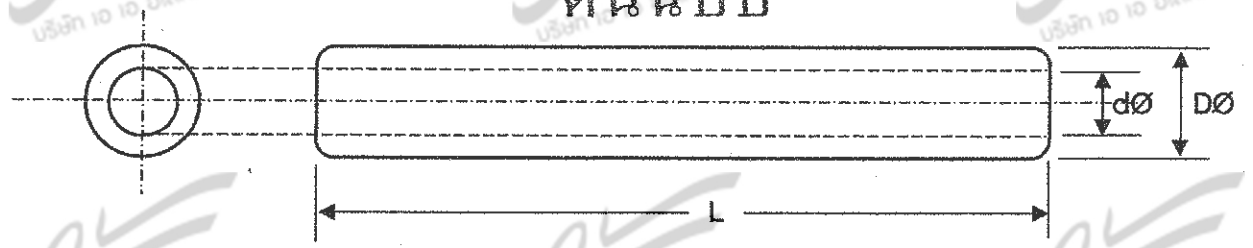
102040002 หลอดต่อสายชนิดบับ รับแรงดึง 50 ตร.มม.
 102040004 หลอดต่อสายชนิดบับ รับแรงดึง 95 ตร.มม.
 102040005 หลอดต่อสายชนิดบับ รับแรงดึง 120 ตร.มม.
 102040007 หลอดต่อสายชนิดบับ รับแรงดึง 185 ตร.มม.
 102040008 หลอดต่อสายชนิดบับ รับแรงดึง 240 ตร.มม.
 102040009 หลอดต่อสายชนิดบับ รับแรงดึง 400 ตร.มม.

1020410002 หลอดต่อสายชนิดบับ ไม่รับแรงดึง 50 ตร.มม.
 1020410004 หลอดต่อสายชนิดบับ ไม่รับแรงดึง 95 ตร.มม.
 1020410005 หลอดต่อสายชนิดบับ ไม่รับแรงดึง 120 ตร.มม.
 1020410007 หลอดต่อสายชนิดบับ ไม่รับแรงดึง 185 ตร.มม.
 1020410008 หลอดต่อสายชนิดบับ ไม่รับแรงดึง 240 ตร.มม.
 1020410009 หลอดต่อสายชนิดบับ ไม่รับแรงดึง 400 ตร.มม.
 - หลอดต่อสายชนิดบับ ไม่รับแรงดึง 625 ตร.มม.

1020400102 หลอดต่อสายชนิดบับ รับแรงดึงแกนเหล็ก 50/8 ตร.มม.
 1020400104 หลอดต่อสายชนิดบับ รับแรงดึงแกนเหล็ก 95/15 ตร.มม.

1020410102 หลอดต่อสายชนิดบับ ไม่รับแรงดึงแกนเหล็ก 50/8 ตร.มม.
 - หลอดต่อสายชนิดบับ ไม่รับแรงดึงแกนเหล็ก 95/15 ตร.มม.

ต้นฉบับ



No.	Conductor			Dimension in mm					
	Type	Nominal Cross-Section Area (mm ²)	Overall Diameter (mm)	หลอดรับแรง (Full Tension Sleeve)			หลอดไม่รับแรง (Partial Tension Sleeve)		
				$D\varnothing$	$d\varnothing$	L	$D\varnothing$	$d\varnothing$	L
1	Aluminium Stranded Conductors According to TIS 85-2522	50	9.06	16 (±0.5)	10 (±0.5)	min 155	16 (±0.5)	10 (±0.5)	min 85
2		95	12.6	23 (±0.5)	13.5 (±0.5)	min 165	23 (±0.5)	13.5 (±0.5)	min 105
3		120	14.25	25.5 (±0.5)	16 (±0.5)	min 250	23 (±0.5)	15 (±0.5)	min 105
4		185	17.64	28.5 (±0.5)	18.5 (±0.5)	min 330	28.5 (±0.5)	18.3 (±0.5)	min 125
5		240	20.25	34.5 (±0.5)	21.5 (±0.5)	min 360	32.5 (±0.5)	21.5 (±0.5)	min 145
6		400	25.65	43 (±0.5)	27 (±0.5)	min 380	43 (±0.5)	27 (±0.5)	min 210
7		625	32.56	-	-	-	53.5 (±0.5)	35.5 (±0.5)	min 250
8	Aluminium Conductors Steel Reinforced According to TIS 86-2522	50/8	9.6	20.5 (±0.5)	10.5 (±0.5)	min 440	16 (±0.5)	10.7 (±0.5)	min 85
9		95/15	13.6	30 (±0.5)	14.5 (±0.5)	min 500	22.5 (±0.5)	14.7 (±0.5)	min 115

Note

สำเนา

- 1.) Full Tension sleeve and Partial Tension sleeve shall withstand least 90% and 40% respectively of minimum breaking strength of the conductor for which they are design
- 2.) The sleeve shall be pre-filled with anti-corrosion compound and closed both ends by plastic caps.
- 3.) Each sleeve shall be marked with applicable conductor size , and marks to press , and manufacturer's symbol.
- 4.) Figures in parentheses are tolerance.
- 5.) This drawing is attached to specifications of compression tools and of compression splicing sleeves.

Tolerance ±5%

Material No.	1020400002 and Other [PEA]		
Spec. No.	R-506/2546 [PEA]		
Rev.0	Jan 12 2016	Scale	Dimension Sheet
		NTS	mm 1/1
Revision		Material	Aluminium Alloy
		Drawing No.	1020400002-02-5-00-01

Draft by

 Approve

A A ELECTRI LI CO., LTD
 95 Moo 5 Lumpo Bangbuatong
 Nonthaburi Thailand , 11110
 02 - 158 - 4576 - 7
 www.aal2008.com

Compression Splicing Sleeve Partial Tension , Full Tension
 For AL , ACSR Conductor